GR1905BR

MOTONIVELADORA



WHATSAPP
(38) 3690-6144

XCMG
www.triamanorte.com.br



Há 80 anos no mundo e 10 anos fabricando no Brasil.

A XCMG mantém firme o propósito de busca pela liderança mundial, alicerçada por aprimoramento tecnológico, valores e objetivos muito bem definidos. Hoje ocupa o 1° lugar no setor de máquinas pesadas em seu país de origem, além de ser o 44° lugar na lista das 100 maiores empresas de máquinas da China, situando-se entre os mais influentes e competitivos grupos empresariais, com completa variedade e séries de produtos.

Fundada em março de 1943, a XCMG (Xuzhou Construction Machinery Group Co. Ltd.) não mede esforços, e todo seu investimento em tecnologia comprova-se na crescente qualidade e garantia de seus produtos.

No Brasil desde 2004, conta com revendedores e pontos de assistência técnica distribuídos por todo o País. Em 2014, iniciou a sua linha de produção na cidade de Pouso Alegre (MG). A localização estratégica da unidade fabril, estreitou os laços da marca com um mercado cada vez mais exigente em qualidade, tecnologia e inovação. O Grupo XCMG é constituído por outras diversas fábricas pelo mundo, tanto na fabricação de máquinas pesadas para co para mineração e agronegócios, oferecendo linhas completas e competitivas em içamento, terraplenagem, pavimentação, perfuração, elevação e concretagem.

Acesse o nosso website e conheça mais da XCMG.

www.triamanorte.com.br



MOTONIVELADORA GR1905BR

A motoniveladora GR1905BR traz inovações tecnológicas à linha de motoniveladoras XCMG, para oferecer melhor desempenho e eficiência em operações de nivelamento de solo, abertura de valas, raspagem de taludes, escarificação, dentre muitas outras possíveis aplicações do equipamento.

Dentre as características da motoniveladora GR1905BR, podem-se mencionar: economia de energia, cabine de operação otimizada, trem de força, sistema hidráulico, estrutura confiável e redução de ruído.



5 CARACTERÍSTICAS DE DESTAQUE




TREM
de força
REDUÇÃO
de ruído
ESTRUTURA
confiável

01 ECONOMIA de energia

O motor é equipado com tecnologia de controle de potência variável, com três curvas de potência para se adequar a diferentes condições de operação com a máxima eficiência energética.

02 SISTEMA HIDRÁULICO load sensing

O sistema hidráulico de operação é equipado com bomba de pistão de fluxo variável e conta com tecnologia sensível a carga "*load sensing*", garantindo um melhor aproveitamento da energia.

03 TREM DE força

A transmissão do tipo powershift com conversor de torque possui alta eficiência e boa compatibilidade ao sistema do motor, promovendo boa distribuição de velocidades entre as 6 marchas a frente e 3 marchas a ré, com possibilidade de mudanças de marchas de forma automática e manual.

O eixo motriz do tipo tandem tem design robusto e garante distribuição uniforme de carga entre as 4 rodas.

É equipado com sistema de auto travamento de diferencial "NO-SPIN", para garantir maior aproveitamento do torque gerado em casos de deslizamento dos pneus.

04 REDUÇÃO DE ruído

A máquina conta com tecnologias avançadas de absorção de choques e redução de ruído, tornando a operação mais silenciosa.

05 ESTRUTURA confiável

Para atender a condições severas de trabalho, a GR1905BR possui design robusto para os componentes estruturais dos dispositivos de trabalho.

O círculo possui engrenagens resistentes ao desgaste, e os trilhos da lâmina são tratados termicamente para suportar altas cargas durante a operação e garantir maior vida útil dos componentes.

Além disso, os eixos dianteiro e traseiro possuem design robusto para garantir alta eficiência e confiabilidade do equipamento.



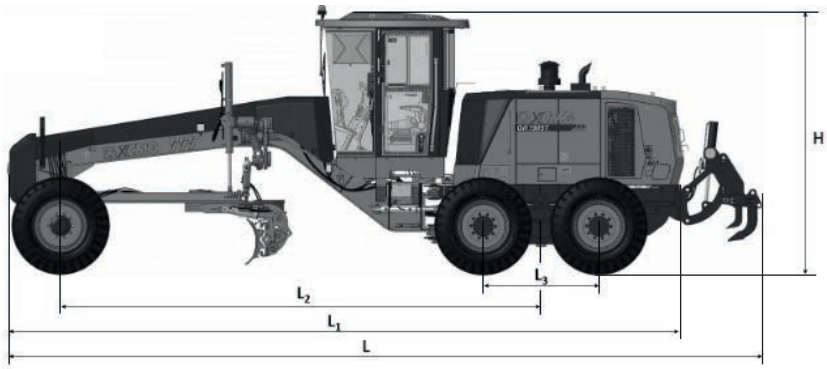
GR1905BR • MOTONIVELADORA

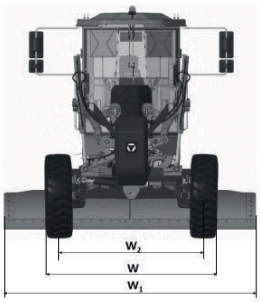
			Unidade	Parâmetro
Motor	Modelo		/	Shanghai SC7H190.4G3
	Motor diesel turboalimentado, 6 cilindros em linha, resfriado a água, quatro tempos, injeção eletrônica, com três curvas de potência (VHP), Tier III/MAR-1			
	Potência bruta @ rotação nominal		hp @ rpm	168/177/188 @ 2200
	Potência líquida (máxima) @ rotação nominal		hp @ rpm	170 @ 2200
	Rotação máxima		rpm	2300
	Cilindrada		l	6,5
	Diâmetro e curso dos cilindros		mm	105x124
	Torque máximo		Nm@rpm	820@1400
	Ventilador de acionamento mecânico através de correia poli V ligada diretamente ao motor			
Sistema Hidráulico	Sistema eletro-hidráulico, de centro fechado, sensível a carga (Load Sensing), com bomba de pistão de vazão variável e válvulas proporcionais			
	Vazão máxima da bomba		l/min (rpm)	163,3 (@2300)
	Pressão no sistema		MPa	24,5
	Deslocamento da bomba por revolução		cm^3	71
Cabine	Fechada com duas portas de acesso, ar-condicionado quente e frio			
	ROPS/FOPS (ISO 3471:2008 e ISO 3449:2005)			
	Campo de visão otimizado para o operador			
	Sistemas com tecnologia antivibração e de redução de ruído para maior conforto na operação			
	Luzes internas			
	Rádio AM/FM com auto falantes, Bluetooth e entrada USB			
	Extintor de incêndio (tipo pó químico)			
	Coluna de direção com ajuste			
	Assento do operador ergonômico, ajustável, com apoio para os braços			
	Cinto de segurança 2 pontos			
	Espelhos retrovisores interno e externos			
	Kit de ferramentas			
	Limpador de para-brisa			
	Painel digital com monitoramento em tempo real de diversos sistemas da máquina			
	Painel de instrumentos com horímetro, velocímetro, indicador de pressão do óleo do motor, tacômetro, indicador de temperatura do líquido de arrefecimento do motor, indicador de nível de combustível, luz de advertência do arrefecimento independente, medidor de temperatura do óleo da transmissão, voltímetro, alarme de deslocamento de marcha ré.			
Trem de Força	Transmissão	Tipo Powershift com conversor de torque, com controle eletrônico e modos de acionamento automático e manual.		
		Sistema auxiliar para deslocamento de emergência em caso de falhas envolvendo o modo automático		
		Velocidade das marchas a frente	km/h	5/8/13/18/30/47
		Velocidade das marchas atrás	km/h	5/13/30
	Eixo motriz (traseiro)	Tipo tandem, equipado com freios hidráulicos multidiscos em cada roda		
		Sistema de bloqueio automático de diferencial		
		Altura sobre o solo	mm	310
		Ângulo máximo de balanço do eixo	°	±15
	Pneus e rodas	Aro 14" contruído em 3 peças		
		Pneus	/	17,5x25 12 PR L-3
		Relação de tração	/	6x4
	Força de tração		kN	86
	Capacidade máxima de subida de rampa		%	40
Freios	Freio de serviço multidiscos em banho de óleo, autoajustáveis, de acionamento hidráulico, com circuitos independentes para cada lado do eixo traseiro			
	Sistema de segurança com acumuladores de nitorgênio (em caso de falha do sistema hidráulico)			
	Freio de estacionamento de acionamento mecânico, com atuação integrada ao eixo de saída da transmissão			
Direção	Tipo do sistema de direção: Hidrostático - Por ação de Orbitrol			
	Bomba hidráulica de pistões axiais de vazão variável			
	Chassis articulados com acionamento hidráulico atrás da cabine			
	Ângulo máximo de articulação dos chassis		°	±20
	Eixo dianteiro	Oscilação e inclinação das rodas dianteiras por acionamento hidráulico		
		Ângulo de giro	°	±48
		Ângulo máximo de inclinação das rodas	°	±17
		Ângulo máximo de balanço do eixo	°	±16
		Distância livre do solo	mm	580
		Raio de giro mínimo (medido por fora dos pneus	mm	7400

GR1905BR • MOTONIVELADORA

			Unidade	Parâmetro
Dispositivo de Trabalho	Barra de tração e círculo	Estrutura soldada com engrenagem interna, acionado por motor redutor hidráulico		
		Diâmetro externo do anel de giro	mm	1352
		Ângulo de rotação	°	360
	Sela de trabalho	Estrutura articulada em aço fundido, com controle do posicionamento por meio de sistema eletro-hidráulico		
		Número de posições de trava	/	5
	Lâmina	Controle hidráulico dos deslocamentos angular e lateral		
		Dimensões	mm	3660x610x20
		Ângulo de corte da lâmina (frente/ré)	°	40/5
		Ângulo máximo de talude	°	90
		Deslocamento lateral (direita/esquerda)	mm	655
		Elevação máxima do solo	mm	520
		Penetração máxima no solo	mm	750
	Ripper traseiro	Perfil paralelogramo em estrutura soldada, com acionamento hidráulico		
		N° de dentes	/	5
		Largura máxima do corte	mm	2120
		Penetração máxima	mm	350
Pesos Operacionais	Configuração padrão	Peso operacional (sem ripper)	kg	15400
		Peso operacional (com ripper)	kg	16250
		Peso eixo frontal	kg	4620
		Peso eixo traseiro	kg	10780
Sistema Elétrico	Tensão		V	24
	Baterias		un	2
	Capacidade das baterias		Ah	100
	Corrente e tensão do alternador		A/V	70/28
	Chave geral			
Capacidades	Tanque de combustível		l	380
	Tanque hidráulico		l	100
	Lubrificante do motor		l	24
	Líquido de arrefecimento		l	50
	Óleo da transmissão		l	38
Opcionais	GPS via satélite com telemetria e controle de manutenção e localização			
	Lâmina		mm	3965x610x20
	Câmera de ré			

	Dimensões	Unidade	Parâmetro
L	Comprimento total (incluindo ripper traseiro)	mm	10360
L1	Comprimento total (sem ripper traseiro)	mm	9250
L2	Distância ente o primeiro e o segundo eixo	mm	6516
L3	Distância entre segundo e terceiro eixo	mm	1568
H	Altura	mm	3470
W	Largura (entre faces externas dos pneus)	mm	2625
W1	Comprimento total da lâmina	mm	3660
W2	Distância entre os centros das rodas	mm	2156





XCMG

www.triamanorte.com.br

Presente em todo o Brasil.



MARKETING XCMG BRASIL | V1-NOVEMBRO, 2025

As ilustrações não mostram necessariamente a versão padrão da máquina, devido a nossa política de melhoria contínua, reservamo-nos o direito de modificar as especificações e projeto sem aviso prévio ou obrigação de qualquer espécie. Certos produtos podem estar indisponíveis em algumas regiões. Consulte a XCMG ou revendedor autorizado mais próximo para verificar disponibilidade ou esclarecer dúvidas.