XC988-EV
CARREGADEIRA ELÉTRICA



WHATSAPP
(38) 3690-6144

XCMG
www.triamanorte.com.br

XC988-EV • CARREGADEIRA ELÉTRICA

Como modelo representativo da carregadeira de rodas totalmente elétrica da XCMG, de terceira geração, a XC988-EV lidera o setor ao adotar a inovadora solução técnica "Tri-motor" – ou seja, a máquina foi criada sem qualquer transmissão. Ela não foi somente incorporada à tecnologia XCMG de otimização do acoplamento inteligente e independente de potência, para aplicar controle inteligente integrado de potência de motor, velocidade, torque e outros parâmetros, mas foi também projetada com um sistema de gestão térmica inteligente, recuperação de energia e proteção contra erros em três níveis – a fim de garantir sua operação inteligente, eficiente e segura. É própria para operação em uma temperatura ambiente de -40°C a 50°C e pode ser amplamente utilizada em siderúrgicas, usinas de energia, coquerias, instalações químicas de carvão, pátios de carvão, pedreiras de areia e cascalho, túneis e outras aplicações.

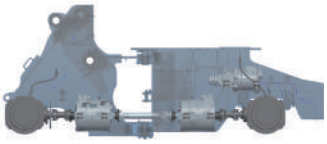
Acionamento verde totalmente elétrico, sendo assim mais ecológico e com menos emissões

1. Substitui 'óleo' por 'energia elétrica' – ou seja, tanto o sistema de propulsão como o sistema hidráulico do veículo são acionados por motores elétricos, oferecendo uma operação puramente elétrica, com zero poluição e emissões. Ao mesmo tempo, elimina os custos de manutenção, tais como os de filtros de ar, filtros de óleo e filtros específicos do motor diesel.
2. O custo médio do consumo de energia gira em torno de um terço daquele de um motor diesel, reduzindo assim os custos operacionais significativamente.



Opera de modo inteligente e potente, garantindo eficiência e poupando energia

1. O sistema acionador adota a inovadora tecnologia do setor, de acionamento por motor duplo conectado em série, com transmissão de acoplamento inteligente – tornando-o assim mais inteligente e potente.
2. A primeira solução sem caixa de engrenagens do setor reduz as taxas de feedback e elimina os custos de manutenção dessa caixa, além de poupar dinheiro e preocupações.
3. Todas as máquinas vêm de fábrica com a função de alavanca FNR, capaz de ajustar a velocidade do motor em tempo real, de acordo com a abertura do acelerador, proporcionando mudanças suaves de velocidade e uma operação mais eficiente.
4. O controlador do motor, por meio da detecção de sinais de frenagem ou aceleração, permite que o motor recarregue a bateria durante a operação, tornando toda a operação mais eficiente em termos de energia.



Plataforma europeia e americana de alta qualidade, confortável, silenciosa e conveniente

1. Os novos produtos europeus e americanos de plataforma de alta qualidade da série XC9 foram projetados de acordo com normas CE, norte-americanas e outras, com aparência de um novo design industrial.
2. São equipados com cabine ultracurvada e panorâmica, com padrão internacional, layout humanizado e estilo agradável, proporcionando amplitude, transparência, silêncio e conforto.
3. Além disso, foram projetados com grande articulação, ampla abertura e componentes de chassi em nível de mineração, utilizando métodos inteligentes de design, tais como análise de simulação CAE e soldagem robótica – cumprindo assim diversos requisitos sobre condições de trabalho em serviços pesados.
4. O veículo é equipado com máquina de elevação elétrica, incluindo giro traseiro completo padrão, com amplo ângulo de abertura, tornando mais convenientes tanto a manutenção como a conservação.



Desfrute de nossa ultralonga garantia de qualidade, com segurança confiável e livre de preocupações

1. Os principais componentes eletrolíticos, como o 'sistema elétrico triplo', adotam um design padronizado e modular, utilizando marcas de renome internacional, de acordo com os requisitos de proteção contra poeira e água equivalentes ao nível IP67 (para veículos comerciais civis). A bateria e o motor têm uma garantia de cinco anos ou 10 mil horas (o que ocorrer primeiro), oferecendo segurança e confiabilidade.
2. Os principais componentes adotam sistemas inteligentes de gestão térmica, tais como ventiladores eletrônicos, satisfazendo assim vários requisitos operacionais e proporcionando uma operação mais inteligente e eficiente.
3. Todo o veículo foi projetado com funções de proteção contra falhas em três níveis, permitindo que os usuários configurem livremente avisos de bateria fraca, vejam informações de estado operacional e de falhas, etc., na tela do display. Permite ainda o diagnóstico remoto de falhas, oferecendo uma operação mais inteligente e livre de preocupações.



Carga rápida em corrente contínua, com dois aplicadores, autonomia ultralonga

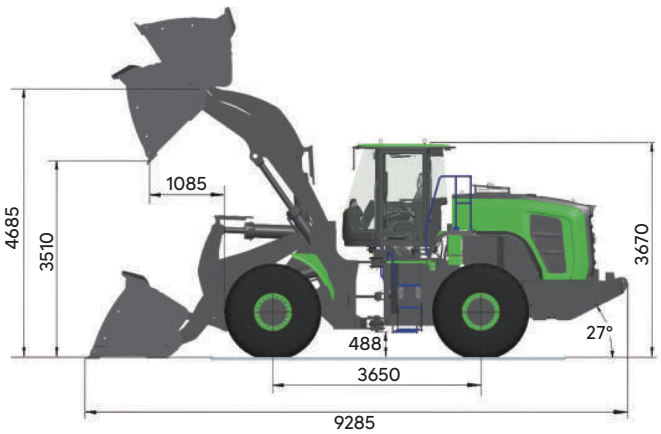
1. O veículo é equipado com duas interfaces de carga no lado esquerdo, de acordo com padrões nacionais, além de permitir carga rápida em corrente contínua, com dois aplicadores. Além disso, é possível selecionar qualquer uma das duas interfaces de carga, a fim de carregar com um só aplicador.
2. A especificação recomendada para pilhas de carga é de 240 kW a 360 kW; é essencial seguir rigorosamente os requisitos de uso relevantes para essa operação de carga.
3. A autonomia varia de acordo com as condições operacionais e permite, em geral, uma operação contínua por 6 a 10 horas sob condições normais.

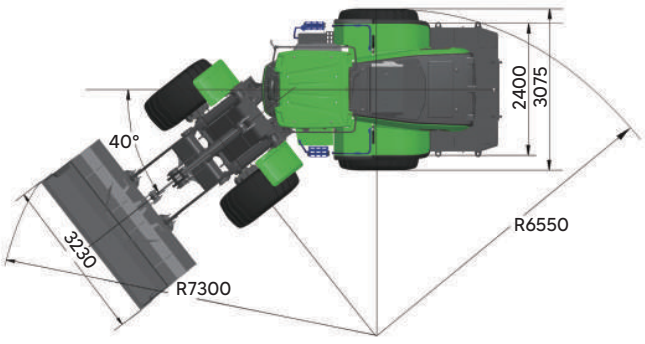


XC988-EV • CARREGADEIRA ELÉTRICA

Especificações Principais					
Carga nominal	kg	8500	Força máxima de tração	kN	225
Capacidade nominal da caçamba	m^3	3.5-6.5	Força máxima de arranque	kN	240
Peso em Operação	kg	28600	Tempo de ciclo	s	10.6
Potência nominal total dos motores	kW	590	Capacidade máx. de vencer rampa	°	27
Altura de descarga	mm	3510	Ângulo de direção	°	40
Alcance de descarga	mm	1085	Marcha à frente I	km/h	18/35
Distância entre eixos	mm	3650	Marcha à ré I	km/h	18135
Largura da bitola	mm	2400	Dimensões Gerais (C x L x A)	mm	9285x3230x3670

Item		Unidade	Parâmetro
Bateria de alimentação	Categoria Especificação	-	Fosfato de ferro e lítio (LiFePO4)
	Capacidade nominal	Ah	906
	Energia armazenada	kWh	525
	Voltagem Nominal	V	580
	Nível de proteção	-	IP67
	Método de resfriamento	-	Resfriamento inteligente a água com temperatura controlada
Drive Motor	Potência nominal	kW	2×160
	Nível de Proteção	-	IP67
	Método de resfriamento	-	Resfriamento forçado a água
	Temperatura ambiente	°C	-35 ~ 46
	Altitude	m	4500
Motor Hidráulico	Potência nominal	kW	150
	Nível de Proteção	-	IP67
	Método de resfriamento	-	Resfriamento forçado a água
	Temperatura Ambiente	°C	-35 ~ 46
	Altitude	m	4500
Eixo de tração	Categoria da marca		Eixo úmido XCMG
Sistema hidráulico de trabalho	Tipo		Confluência de bomba dupla
	Método de Operação		Operação Piloto
Sistema hidráulico de direção	Tipo		Amplificação de Fluxo
Sistema de freio	Freio de deslocamento		Totalmente hidráulico, tipo úmido
	Freio de estacionamento		Controle de líquido, tipo pinça
Sistema de ar condicionado	Tipo		Elétrica, resfriamento e aquecimento
Sistema de controle	Tensão do sistema		24V CC
Pneus	Especificações		26,5-25-28PR
Autonomia	Condições normais		6-8h
	Condições de sobrecarga		5-6h
Tempo de carga	Pilha de carga de 300kW		120min
Especificações da pilha de carga	Especificações Opcionais		240~360kW
Reabastecimento de combustível	Anticongelamento		45L
	Óleo do eixo de tração		Eixo dianteiro 61L, Eixo traseiro
	Óleo hidráulico		160L





XCMG

www.triamanorte.com.br

Presente em todo o Brasil.



MARKETING XCMG BRASIL | V1-OUTUBRO, 2025

As ilustrações não mostram necessariamente a versão padrão da máquina, devido a nossa política de melhoria contínua, reservamo-nos o direito de modificar as especificações e projeto sem aviso prévio ou obrigação de qualquer espécie. Certos produtos podem estar indisponíveis em algumas regiões. Consulte a XCMG ou revendedor autorizado mais próximo para verificar disponibilidade ou esclarecer dúvidas.