XT1504-6B
TRATOR



WHATSAPP
(38) 3690-6144

XCMG
www.triamanorte.com.br

XT1504-6B • TRATOR

O trator XT1504-6B foi projetado para oferecer desempenho excepcional em uma ampla gama de condições de trabalho, combinando robustez e eficiência em um único equipamento. Com um peso operacional de 6890 kg e uma potência de motor de até 150 hp, ele é ideal para enfrentar desafios exigentes no campo. Sua tração 4x4 garante máxima capacidade de operação em terrenos difíceis, enquanto a experiência operacional, voltada para o ser humano, proporciona conforto e facilidade de manobra. O XT1504-6B é a escolha perfeita para quem busca versatilidade e desempenho de alta performance no trabalho rural.

Item		Unidade	Parâmetro
Geral	Peso operacional	kg	6890
	Contrapeso dianteiro máximo	kg	800 (16×50)
	Contrapeso traseiro máximo	kg	400 (8×50)
	Raio de giro mínimo	mm	6600
	Capacidade do tanque de combustível	l	260
	Combustível	-	Diesel
	Especificação dos pneus (Rodas dianteiras)	-	420/85 R24
	Especificação dos pneus (Rodas traseiras)	-	520/85 R38
	Cabine fechada com ar-condicionado de fábrica		
Motor	Marca/Modelo	-	Shangchai SC7H150G3, MAR-1 (Tier 3)
	Potência	kW (hp)/rpm	112 (150) @ 2200
	Número de cilindros	-	6
	Reserva de torque	%	30
	Sistema de admissão de ar	-	Turbo intercooler
Transmissão	Caixa de câmbio (número de marchas)	-	12F/12R sincronizada
	Tração	-	4×4
Sistema Hidráulico	Vazão da bomba hidráulica	l/min	55
	Pressão de trabalho	MPa	19 ± 1
	Tipo de engate de 3 pontos	-	CAT III
	Válvulas de controle remoto (VCR's)	-	3
	Capacidade de elevação no olhal	kgf	5600
	Capacidade de elevação a 610 mm	kg	3500
Sistema Elétrico	Bateria	V/Ah	12 / 140
	Alternador	V/A	14 / 110
Embreagem	Característica	-	Independente
Tomada de força (PTO)	Tipo	-	Independente
	Acionamento	-	Mecânico
	Velocidade PTO	rpm	2200 (nominal), 760 / 850
	Potência PTO	kW (hp)	93,4 (127)
Cabine	Assento do operador com amortecimento, suspensão ajustável ao peso do operador e apoio para os braços		
	Proteção contra tombamentos - ROPS		
	Espelhos retrovisores externos e internos		
	Tacômetro, termômetro, horímetro, indicador de combustível, luzes de advertência para pressão de óleo, alternador, rotação da TDP e luzes direcionais		
Gerais	Buzina e indicador sonoro de marcha à ré, sistema de iluminação composto de faróis e luzes de trabalho dianteiros e traseiros, sistema elétrico de 12V, sistema de diagnóstico de falhas e barra de tração		
Opcionais	Pneu: 14.9-26/18.4-38 ou 14.9-24R1/23.1-30R1 ou (380/85R26)/(460/85R38)		
	Pneu para arrozal: 13.6-28/18.4-38		
	Velocidade PTO Opcional	rpm	540/1000

Dimensões			
A	Comprimento total	mm	5045
B	Largura total	mm	2225
C	Altura total	mm	2895
D	Distância entre eixos	mm	2700
E	Distância entre os centros das rodas dianteiras	mm	1740
F	Distância entre os centros das rodas traseiras	mm	1710





