XMR403SVT

ROLO COMPACTADOR

WHATSAPP
(38) 3690-6144

www.triamanorte.com.br

XMR403SVT • Rolo compactador

O rolo compactador vibratório combinado XMR403SVT foi projetado considerando a inovação tecnológica e o design humanizado que caracterizam os compactadores XCMG, com um aspecto otimizado que gera uma redução de consumo de combustível e emissão de ruído .

Com avançado desempenho, alta confiabilidade e eficiência, está desenhado para trabalhar em rodovias, vias municipais e estacionamentos. Este modelo de compactador combinado vem equipado com motor Perkins, refrigerado a água e pode trabalhar até uma altitude de 3000 metros. O sistema hidráulico é composto por bomba de pistões, motor de translação de baixa velocidade e alto torque.

Características de desempenho

- O tambor de aço dianteiro utiliza a sua qualidade de distribuição eficiente e a sua força de excitação para reduzir a fricção entre as partículas do material triturado, realizando a junção total e compactação do material de asfalto e outros agregados, o que gera uma superfície de pavimento com uma boa resistência ao desgaste.

- A rodas traseiras utilizam da deformação do pneu de borracha para garantir a área de contato entre o pneu e o material compactado, aumentando a impermeabilidade da superfície, o que gera uma compactação mais uniforme das partículas e uma vida útil mais longa.

- Vibração de alta frequência, economia de energia e alta eficiência.

- Tração integral com forte adaptabilidade, velocidade variável contínua, podendo o condutor escolher a velocidade de condução necessária de acordo com as diferentes condições de trabalho.

- Utilizando a tecnologia de design de baixo centro de gravidade, reduz eficazmente a altura do capô, expandindo a visão frontal para 0,8x1m.

- A utilização de uma elevada distância ao solo e design tecnológico, melhora o desempenho do produto, cumprindo os requisitos de todos os tipos de condições de trabalho.

- A ligação flexível do tambor vibratório, da plataforma de controle e do assento reduz consideravelmente a vibração transmitida ao operador.

- O sistema de direção adota uma direção totalmente hidráulica, facilitando a direção e as manobras

- Possui um bom desempenho de manutenção. O capô pode ser levantado a um grande ângulo, e todos os pontos de manutenção do sistema de energia podem ser facilmente alcançados; o sistema de cilindro mola de ar garante uma operação mais conveniente e segura. A porta de reparação na plataforma de controle facilita a manutenção do sistema hidráulico.

XMR403SVT • Rolo compactador



Dimensões					
B	Largura total	1462mm	K	Distância do solo	348mm
D1	Diâmetro do cilindro	800mm	L	Comprimento	2720mm
D2	Diâmetro do pneu	800mm	O1	Projeção lateral direita	81mm
E	Distância do eixo dianteiro centro da máquina	960mm	O2	Projeção lateral esquerda	81mm
F	Distância do eixo traseiro centro da máquina	800mm	S	Espessura do cilindro dianteiro	16mm
H	Altura total	2819mm	W	Largura do cilindro	1300mm

Item	Unidade	Parâmetro
Peso operacional	kg	4000
Carga linear estática (tambor frontal)	N/cm	150
Frequência de vibração	Hz	60
Amplitude nominal	mm	0,41
Força de excitação	kN	42
Tambor vibratório (diâmetro x largura)	mm	800x1300
Máxima rampa permitida	%	30
Velocidade de trabalho	km/h	0~10,6
Massa máxima de funcionamento	mm	1920
Ângulo de direção	°	±30
Ângulo de giro	°	±10
Raio de giro mínimo interno/externo	mm	3062/4362
Distância mínima do solo	mm	348
Tipo de motor	-	Perkins 404D-22T
Potência nominal	kW	40
Velocidade nominal	r/min	2600
Tanque de óleo hidráulico	L	52
Tanque de combustível	L	66
Tanque de água	L	220

www.triamanorte.com.br

MARKETING XCMG BRASIL | V1-AGOSTO_2023

As ilustrações não mostram necessariamente a versão padrão da máquina, devido a nossa política de melhoria contínua, reservamo-nos o direito de modificar as especificações e projeto sem aviso prévio ou obrigação de qualquer espécie. Certos produtos podem estar indisponíveis em algumas regiões. Consulte a XCMG ou revendedor autorizado mais próximo para verificar disponibilidade ou esclarecer dúvidas.