XT864-5EBR

TRATOR AGRÍCOLA



WHATSAPP
(38) 3690-6144

XCMG
www.triamanorte.com.br

XT864-5EBR • TRATOR AGRÍCOLA

O trator XT864-5EBR foi projetado para oferecer desempenho excepcional em uma ampla gama de condições de trabalho, combinando robustez e eficiência em um único equipamento. Com um peso mínimo de 3.800 kg e uma potência de motor de 86 hp, ele é ideal para enfrentar desafios exigentes no campo. Sua tração 4x4 e força de tração superior a 33 kN garantem máxima capacidade de operação em terrenos difíceis, enquanto a experiência operacional, voltada para o ser humano, proporciona conforto e facilidade de manobra. O XT864-5EBR é a escolha perfeita para quem busca versatilidade e desempenho de alta performance no trabalho rural.



• Sistema de segurança com estrutura anticapotamento, proteção contra pó e redução de ruído;
• Ar condicionado frio e quente, com fluxo otimizado, gerando maior conforto e economia de energia;
• Design com campo de visão de 360°;
• Assento com suspensão mecânica.



• Separador óleo-água com função de filtragem múltipla, proporciona proteção a longo prazo;
• Filtro de ar de três estágios, com taxa de filtragem de até 99,9% e ciclo de manutenção de um ano.

Item		Unidade	Parâmetro
Geral	Peso operacional	kg	4600
	Peso mínimo da máquina	kg	3800
	Contrapeso frontal máximo	kg	400
	Contrapeso traseiro máximo	kg	400
	Tipo de engate de 3 pontos	-	Categoria 2
	Válvulas de controle remoto (VCR's)	-	2
	Capacidade máxima de elevação	kgf	3000
	Especificação dos pneus (Rodas dianteiras)	-	12.4-24 R1
	Especificação dos pneus (Rodas traseiras)	-	18.4-30 R1
	Capacidade do tanque	l	140
	Freios com acionamento hidráulico, disco em banho de óleo; painel com tacômetro, termômetro, indicador de combustível e luzes de advertência (óleo, alternador, filtro de ar, TDP e direcionais); iluminação dianteira e traseira.		
Motor	Motor diesel MAR-1 (Tier 3), turboalimentado, 4 cilindros, refrigerado a água.		
	Modelo	-	SC4H86.5G3
	Potência	kW (hp)	63 (86)
	Rotação (Potência máxima)	rpm	2300
	Reserva de torque	%	30
Transmissão	Caixa de câmbio	-	Dupla embreagem, 12F+12R Shuttle Shift (Opcional 24F+8R com super redutor)
	Velocidade PTO	rpm	540/720 (540/540E Opcional)
	Potência PTO	kW	52,2
	Força de tração	kN	≥33
	Tração	-	4×4 com acionamento mecânico
	Bloqueio de diferencial	-	Mecânico
Sistema Hidráulico	Bomba	-	Engrenagem
	Fluxo máximo	l/min	45
	Pressão máxima	MPa	18
Direção	Tipo / Sistema	-	Hidrostática / Independente
	Bomba hidráulica engrenagem	l/min	22
Dimensões	Dimensões da máquina (C×L×A)	mm	4340 × 2094 × 2742
	Trilha da roda dianteira	mm	1658
	Trilho da roda traseira	mm	1630
	Distância entre eixos	mm	2260
	Raio mínimo de direção	m	<6
Opcionais	Cinto de segurança retrátil; vidro laminado; freio de estacionamento com trava manual dos pedais; cabine ROPS/FOPS; telemetria.		

MARKETING XCMG BRASIL | V1-ABRIL 2026